



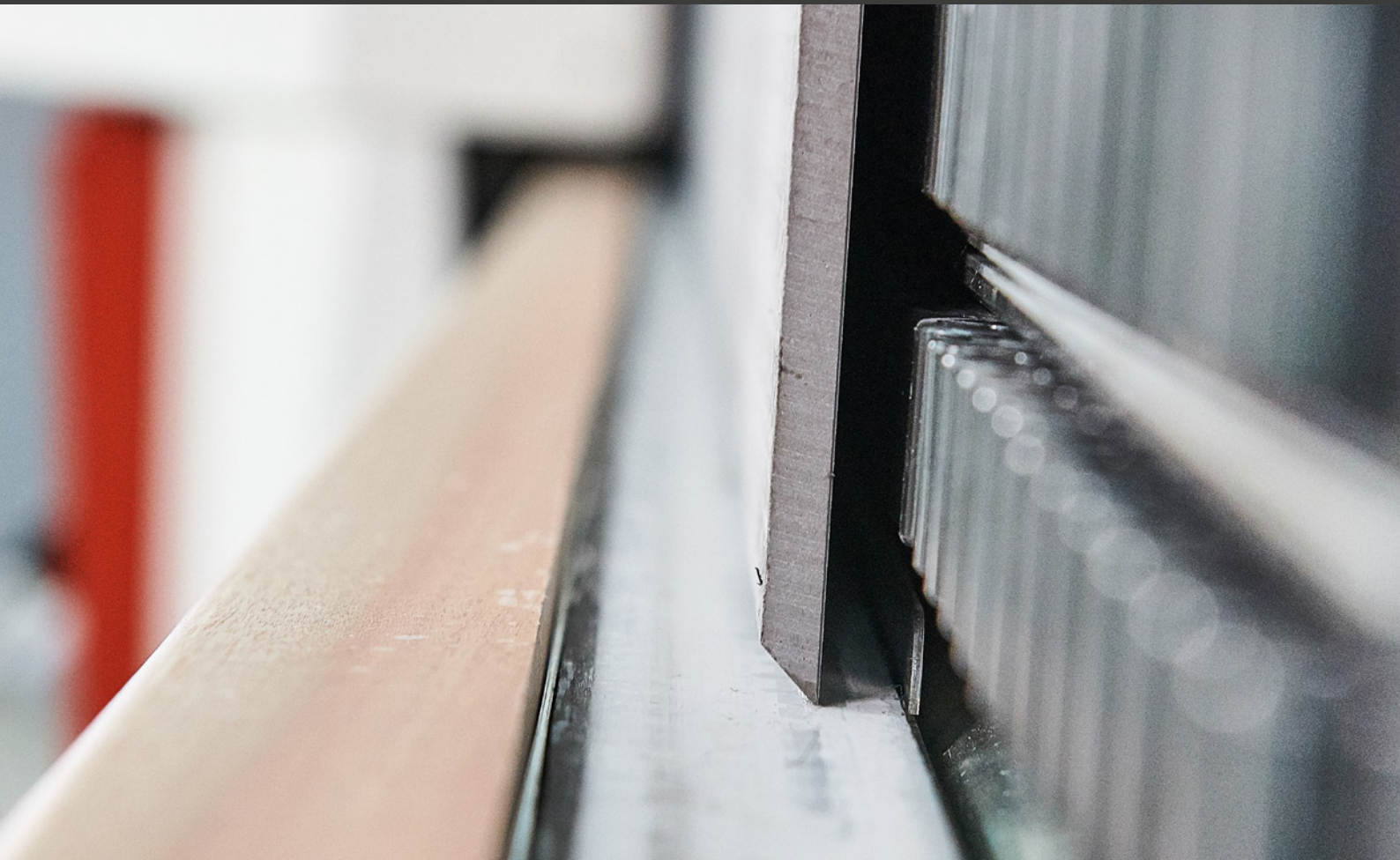
RAIMONDI

DAL 1974 INNOVAZIONI PER I
PROFESSIONISTI DELLA POSA
SINCE 1974 INNOVATIONS FOR
THE TILE SETTING PROFESSIONAL



LAB J45

Jollatrice automatica a 45° con mole a tazza frontali
per la lavorazione di porcellanato, pietra naturale, vetro, compositi sinterizzati
*45° Edge-miter-cutting automatic machine with frontal cup wheels
for porcelain, natural stone, glass and sintered compounds*





raimondispa.com/labj45video



GUARDA IL VIDEO
WATCH THE VIDEO



- Jollatrice automatica a 45° (angolo effettivo 47°) con mole a tazza frontali per la lavorazione di porcellanato, pietra naturale, vetro, compositi sinterizzati;
- Ideale per l'esecuzione in serie di smussi a 45° ("Jolly") e biselli e per rettifica coste;
- Lunghezza massima lastra lavorabile: 3200 mm;
- Larghezza minima lastra lavorabile: 30 mm;
- Larghezza massima lastra lavorabile: 1600 mm (estendibile a 3100 mm o 2600 mm con prolunghe opzionali);
- Spessore lastra lavorabile: minimo 3 mm; massimo 20 mm;
- 4 mole a tazza frontali: la prima per la rettifica della costa le altre 3 per l'esecuzione del jolly o del bisello;
- Quadro comandi con indicazione assorbimento elettrico di ogni singolo motore (4 motori in totale);
- Tappeto per il trascinamento del materiale altamente resistente e di lunga durata;
- Cingoli di trascinamento (regolabili in funzione dello spessore della piastrella) realizzati in gomma antimacchia a garanzia di una presa sicura della lastra;
- Supporto verticale posteriore con rulliere di scorrimento per la massima stabilità della lastra; estendibile con accessori dedicati (disponibili a richiesta);
- Velocità di avanzamento della piastrella/lastra regolabile elettronicamente (0,3 ÷ 6 mt/min);
- Regolazione micrometrica delle mole tramite manopole;
- Raffreddamento mole con ricircolo acqua tramite vasca di filtraggio e decantazione (capacità: 280 litri);
- Carpenteria metallica verniciata, tutte le parti a contatto con acqua in acciaio inox;
- Piedi di appoggio regolabili per livellamento della macchina;
- Area di lavoro minima consigliata: 3,2 x 10,1 m;
- Corredo: set (4) mole diamantate, kit chiavi, manuale;
- Per vedere LAB J45 al lavoro disponibile video on-line.



- 45° Edge-miter-cutting automatic machine (actual angle 47°) with frontal cup wheels, for porcelain natural stone, glass and sintered compounds;
- Perfect for serial processing of 45° edge-miter cuts, bevells as well as edge finishing;
- Maximum tile length: 3200 mm (10.5');
- Minimum tile width: 30 mm (1.18');
- Maximum tile width: 1600 mm (5.2'). Extendible to 3100 mm (10.2') or 2600 mm (8.5') with additional extensions to be purchased separately (on demand);
- Tile thickness: minimum 3 mm (0.12"); maximum 20 mm (0.79");
- 4 frontal cup-diamond-wheels: the first one is for edge finishing, the others for 45° edge miter shaping and for bevelling;
- Control panel shows electrical absorption of each individual motor (4 motors in total);
- High resistant and long durability feed belt (where tiles slide onto machine);
- Dragging belts (adjustable according to tile thickness) made of stain free rubber to ensure a solid grip of the tile;
- To achieve a perfect stability of the tile, LAB J45 includes a vertical support with sliding rollers, height extensions available (to be purchased separately);
- Electronic adjustment of the tile/slab feed speed (0,3 ÷ 6 mt/min);
- Micrometric fine-adjustment of the cup wheels (tenth of millimeter accuracy);
- Cup wheels cooling via water recirculation circuit with filtering and settling tank (capacity: 280 liters – 74 gal);
- Coated metal frame, all parts in contact with water are made of stainless steel;
- Adjustable feet for perfect levelling of the machine;
- Minimum recommended workstation area: 3.2 x 10.1 m (10.5'x 33.1');
- Comes supplied with: set of 4 diamond cup wheels, set of tools, user and maintenance manual;
- Watch our on-line video showing LAB J45 in action.

MODELLI E SPECIFICHE | MODEL SPECIFICATIONS

Art.								
379J45 V400	8050532020054	1	400 V 50/60 Hz	● 3P+T / 32A ● 3P+E / 32A	Trifase Three-phase	11 CV / 8.1 kW 11 HP / 8.1 kW	min 6 bar	4x Ø 150 mm 4x Ø 6"

PRESTAZIONI E DIMENSIONI | CUTTING SPECIFICATIONS AND MACHINE DIMENSIONS/WEIGHT

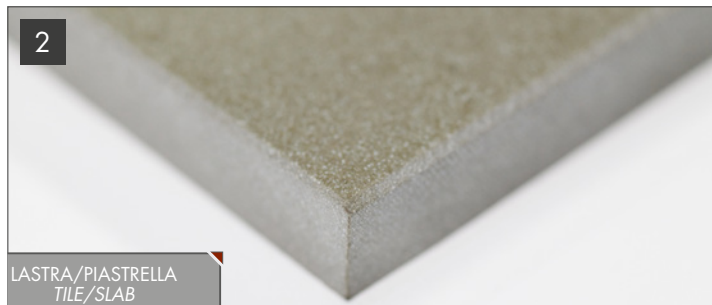
Art.									
LAB J45	spessore min min thickness 3 mm 0.12"	spessore MAX MAX thickness 20 mm 0.79"	lunghezza MAX MAX length 3200 mm 10.5'	larghezza width min 30 mm (1.18") MAX 1600 mm (5.2')	con optional with optional 3100 mm 10.2'	610x120x h 240 cm 20'x3.9'x h 7.9'	1200 Kg 2645.5 lbs	250x190x h 190 cm 8.2'x6.2'x h 6.2'	1450 Kg 3196.7 lbs

UTENSILI DIAMANTATI | DIAMOND TOOLS

Art.			Descrizione Description
179ZF1	8050532016026	1	Mola diamantata per porcellanato Ø 150 mm (fascia h 17 mm) fase 1 (rettifica costa) Diamond wheel for porcelain Ø 150 mm (6") - band height 17 mm (0.67") - phase 1 (edge preparation)
179ZF2	8050532020061	1	Mola diamantata per porcellanato Ø 150 mm (fascia h 8 mm) fase 2 (sgrossatura) Diamond wheel for porcelain Ø 150 mm (6") - band height 8 mm (0.31") - phase 2 (shaping)
179ZF3	8050532020153	1	Mola diamantata per porcellanato Ø 150 mm (fascia h 8 mm) fase 3 (sgrossatura) Diamond wheel for porcelain Ø 150 mm (6") - band height 8 mm (0.31") - phase 3 (shaping)
179ZF4	8050532020160	1	Mola diamantata per porcellanato Ø 150 mm (fascia h 5 mm) fase 4 (finitura) Diamond wheel for porcelain Ø 150 mm (6") - band height 4 mm (0.16") - phase 4 (finishing)



1
LASTRA/PIASTRELLA
TILE/SLAB

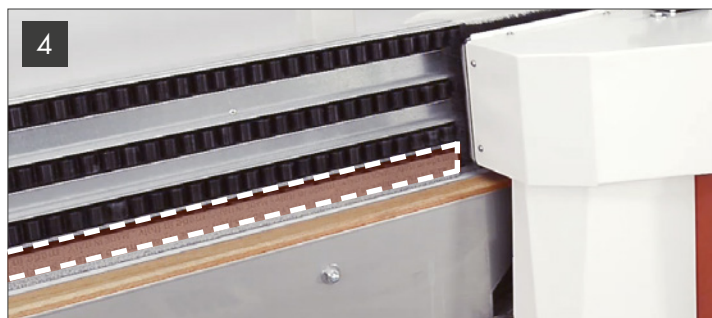


2
LASTRA/PIASTRELLA
TILE/SLAB

Ideale per l'esecuzione in serie di smussi a 45° (Jolly) (fig.1) e biselli e per rettifica coste (fig.2). Spessore lastra: minimo 3 mm, massimo 20 mm
Perfect for performing 45° edge miter cut (pic.1) as well as bevel and edge finishing (pic.2). Tile thickness: minimum 3 mm (0.12"), maximum 20 mm (0.78")



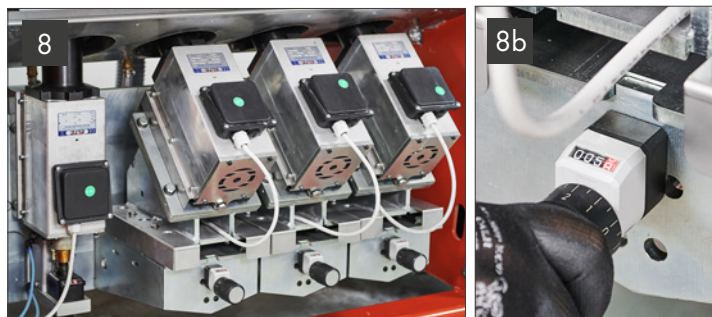
3
Fig.3 - Dimensione massima lastra: lunghezza 3200 mm; larghezza 1600 mm (fino a 3100 con supporto opzionale) | Fig.4 - Larghezza minima lastra: 30 mm
Pic.3 - Maximum tile size: length 3200 mm (10.5'); width 1600 mm (5.3'). Extend width up to 3100 mm (10.2') with accessory. | Pic.4 - Minimum tile width: 30 mm (1.18")



5
Ideale per l'esecuzione in serie di smussi a 45°: ad esempio su lastre 90x45 cm (fig.5) o listelli 15x100 cm (fig.6). Infinite possibilità
Perfect for serial processing. Examples: pic.5 - 90x45 cm (35.5"x17.7") tiles; pic.6 - 100x15 cm (39.3"x5.9") strips. Endless possibilities



7
4 mole a tazza frontali (fig.7 e fig.8): la prima per la rettifica della costa, le altre 3 per l'esecuzione del jolly o del bisello. Regolazione micrometrica delle mole tramite manopola (fig.8b)
4 frontal cup-diamond-wheels (pic.7 and pic.8): the first for edge finishing, the others for 45° edge miter shaping and/or for beveling. Micrometric fine-adjustment of the wheels (pic.8b)



9
Fig.9 - Quadro comandi con indicazione assorbimento elettrico di ogni singolo motore (4 motori in totale) | Fig. 10 - Regolazione elettronica della velocità di avanzamento della piastrella/lastra
Pic. 9 - Control panel shows electrical absorption of each individual motor (4 motors in total) | Fig. 10 - Electronic adjustment of the tile/slab feed speed



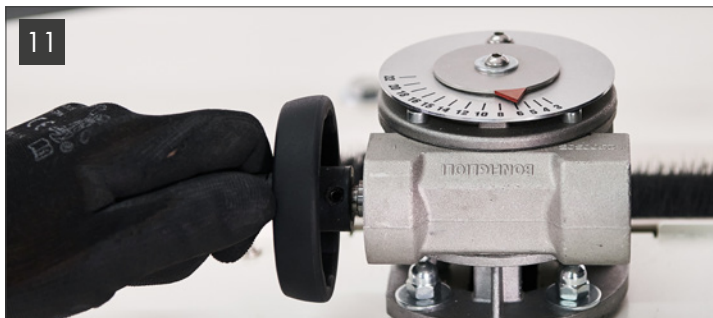


Fig. 11 - Regolazione cingoli di trascinamento in funzione dello spessore lastra: minimo 3 mm; massimo 20 mm | Fig. 12 - Vasca ricircolo acqua con sistema filtraggio e decantazione
Pic. 11 - Fine adjustment of the dragging belts according to tile thickness: minimum 3 mm (0.12"); maximum 20 mm (0.79") | Pic. 12 - Water tank provided with filtering and settling system

RAIMONDI S.p.A

sede operativa - headquarter:
Via R.Dalla Costa 300/A

sede legale - registered office:
Via Dei Tipografi 11

41122 Modena - Italy

info@raimondispa.com

raimondispa.com

